XMmatic CNC B 2010PHC

Mesa de corte por plasma tres ejes X, Y, Z

Área de corte útil: > 2000 x 1000 x 150 mm

XMmatic CNC PHC 2010

Mesa CNC para corte por plasma

La mesa XMmatic CNC B2010PHC, está diseñada y fabricada específicamente para portar una antorcha de corte por plasma. Permite el corte de materiales conductores como Acero al carbono, Acero Inoxidable, Aluminio, ...

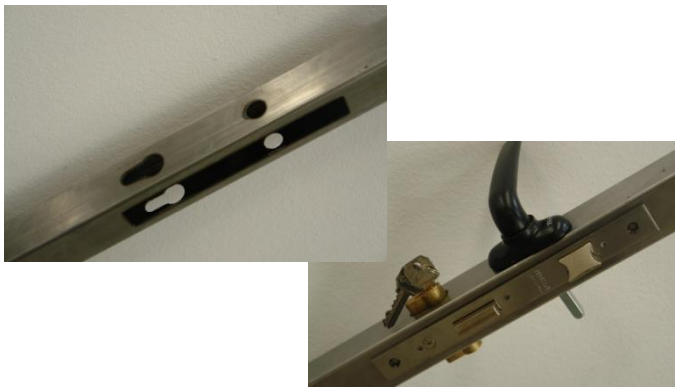
También puede portar una fresadora manual para corte y tallado de metales, PVC, metacrilato, madera, etc . . .

Sus tres ejes, X – Y --. Z, dotan a la mesa de una movilidad perfecta para cortar chapa plana o perfiles de tubo cuadrado, rectangular, y otros especiales, pudiendo realizar todos los trabajos y diseños que la imaginación del usuario sea capaz de crear.

El usuario podrá cortar chapas con formas geométricas para su posterior plegado; Contornos de figuras dibujadas a mano alzada o con un programa de dibujo informatizado; Siluetas contorneadas desde una fotografía, piezas para ser soldadas para calderería, etc . . . .

La precisión de los movimientos de sus tres ejes, dotará al usuario de una herramienta perfecta y de fácil manejo para sus necesidades, ya sea para una reparación concreta, un refuerzo, o piezas en serie. Rotular, construir, ensamblar y fabricar elementos metálicos, estructuras o calderería se convierte en una tarea fácil, rápida, precisa, eficaz y sobre todo a un coste muy reducido. Se adapta a cualquier sector de fabricación. Maquinaria agrícola o de obra civil, estructuras metálicas, instalaciones fabriles, de componentes de acero o inoxidable o aluminio. Mobiliario metálico en general, carpintería metálica, diseño y y Art Metal.

Burgos Importaciones y Exportaciones S.L
Polígono Industrial Camí dels Frares Calle J Nave 9 Lleida 25191
Tfno.:973257431 // 669331529 e-mail: xmcnc@xmintrade.es



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ✓ AREA DE CORTE UTIL: 2000 x 1000 x 150 mm
- ✓ VELOCIDAD MOVIMIENTOS RÁPIDOS 15.000mm/m
- ✓ VELOCIDAD DE CORTE : en función del plasma hasta 9.000mm/m
- ✓ CONTROL NUMERICO: Mach3
- ✓ MOTORIZACION PAP HIGH TORQUE
- ✓ GUIADO DE EJES:
  - EJE X : guías lineales de precisión Hiwin con patín de recirculación de bolas. Tracción por piñón y cremallera.
  - EJE Y: guías lineales de precisión Hiwin con patín de recirculación de bolas. Tracción por piñón y cremallera..
  - EJE Z: Guías lineales de precisión Hiwin con patín de recirculación de bolas. Traccionado mediante Husillo roscado + tuerca bolas hiwin precisión.
- ✓ FINAL DE CARRERA EN LOS TRES EJES para evitar colisiones.
- ✓ PRECISION DE POSICIONAMIENTO: 0.1mm
- ✓ PRECISIÓN DE CORTE: 0.25 mm menor que la desviación del arco eléctrico del plasma.
- ✓ SOFTWARE: Funcionamiento bajo entorno Windows. El Software de mecanizado puede ser cualquiera que genere código G y que incorpore un Postprocesasdor para Mach3.
- ✓ SOFTWARE INCLUIDO EN LA XMmatic CNC PHC 2010 : SheetCam (para mecanizado), y Mach3.

RECOGIDA DE POLVO DE CORTE, CHISPAS Y HUMO

Los residuos generados por el corte por plasma se recogen en una bandeja de agua situada bajo la parrilla de corte. Eliminando el polvo, virutas, recortes de chapa calientes y chispas, reduciendo los riesgos en el entorno del puesto de trabajo. La recogida de Humos se realiza mediante extractores industriales de humo, aportados por el usuario. Nuestra recomendación es la de instalar un sistema de apoyo en el entorno de la mesa en cumplimiento de la legislación sobre prevención de riesgos laborales.

CONTROL NUMERICO

La mesa se entrega con los ajustes y configuración más óptima comandada por Mach3, un sistema de control numérico muy popular y altamente conocido en el mundo del CNC. Mach3 dispone de un soporte técnico y actualizaciones que proporcionan un control de calidad y permanentemente al día.

Mach 3 es compatible con la mayoría de los programas de mecanizado del mercado. Prácticamente todo el software de mecanizado existente actualmente contiene un postprocesador adaptado a los controles de Mach3, lo que permite una enorme versatilidad y que el usuario pueda probar y elegir el Software que más se ajuste a sus necesidades y preferencias.

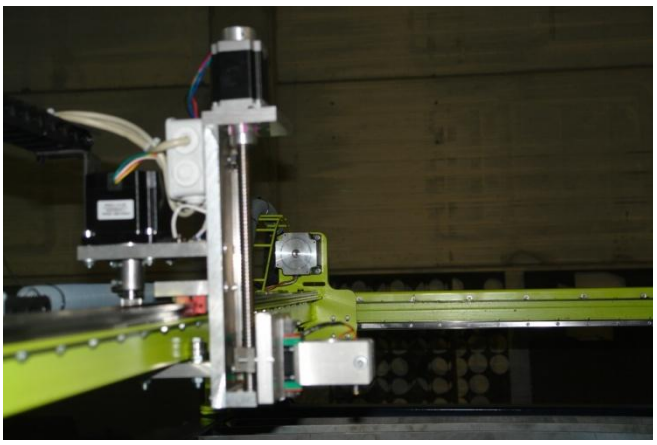
XMmatic CNC PHC 2010 se entrega con Mach3 Instalado y configurado para la mesa en cuestión y un programa de muy sencillo manejo para mecanizado, SHEETCAM, el cual permite la importación de dibujos en formato DXF, el más utilizado en el mundo. Este formato se exporta desde Autocad, Corel, SolidWorks, etc . . . . . .

El entrenamiento y aprendizaje necesario se realiza en un plazo de tiempo mínimo ya que todo el software instalado no sólo es muy sencillo sino intuitivo y toma como base programas que todos estamos acostumbrados a manejar.

Mach3 además nos proporciona información sobre el trabajo realizado, mediante contadores de tiempo de uso de la máquina, desplazamientos realizados, velocidades, etc. . . Permite modificar y realizar trabajos a escala de manera sencilla, paradas y reinicio en mitad de un proceso, incrementar o reducir la velocidad sobre la marcha, introducción manual de órdenes, y muchas otras funciones de gran utilidad para el operador de la mesa.

EQUIPO DE CORTE

Hypertherm®
Cut with confidence™



Si el usuario dispone de un cortador de plasma, lo adaptamos a la mesa durante el proceso de instalación. Si lo desea podemos recomendar e instalar un equipo nuevo que cumpla con los requisitos y necesidades del cliente.

A nuestras mesas de corte CNC se le pueden colocar cualquier cortador de plasma del mercado sin necesidad de realizar modificaciones sustanciales. Cortadores de Plasma desde 30 a 200Amp y/o Cortadores de Alta Definición, etc . . . En todos los casos el cortador no se suministra con la máquina y es el cliente quien debe aportarlo, aunque nuestros técnicos lo acoplarán y ajustarán su funcionamiento. Así mismo con otros medios auxiliares necesarios para el corte por plasma como compresor de aire, mezcladores de gases o instalaciones y conducción de gases o aire comprimido, agua, instalación eléctrica adecuada, secadores de aire, etc . . . .

INSTALACION PUESTA EN MARCHA Y ADIESTRAMIENTO

El precio de máquina incluye la instalación y puesta en funcionamiento en el lugar de trabajo elegido por el cliente. Dentro del territorio nacional y excluyendo Baleares, Canarias, Ceuta y Melilla, a los que se le aplicará un sobre coste por desplazamiento.

No está incluido en el precio el coste de Transporte de los diferentes componentes de la mesa.

La mesa en condiciones normales se instala en cuestión de pocas horas, y salvo situaciones excepcionales en cuatro horas se instala, ajusta y prueba ya que la MXmatic CNC PHC 2010 es una mesa muy compacta y de configuración simple. Esto representa una enorme ventaja para el cliente ya que él mismo puede realizar pequeños ajustes, acoplamientos de accesorios y reparar averías mecánicas, reduciendo los costes de mantenimiento y servicio técnico.

Una vez instalada y funcionando nuestros técnicos realizarán el adiestramiento de la persona o personas que van a manejar la mesa. En condiciones normales una jornada de trabajo es suficiente para que el operario conozca y maneje con soltura la mesa, no obstante nuestro compromiso es permanecer junto al operador de la mesa el tiempo que este necesite, asi como enseñarle trucos y atajos para realizar un trabajo de calidad con la máxima eficiencia y adaptada a las necesidades de sus tareas específicas.

G-code	Functions	G-code	Functions
G0	Rapid positioning	G53	Move in absolute machine coordinate system
G1	Linear interpolation	G54 à G59	Use fixture offset 1 to 6, G59 to select a general fixture number
G2	Clockwise circular / helical interpolation	G61	Exact Stop mode
G3	Counterclockwise circular / helical interpolation	G64	Constant Velocity mode
G4	Dwell	G73	Canned cycle - drilling - fast pullback
G10	Coordinate system origin setting	G80	Cancel canned cycle mode
G12	Clockwise circular pocket	G81	Canned cycle - drilling
G13	Counterclockwise circular pocket	G82	Canned cycle - drilling with dwell
G15	Polar Coordinate moves in G0 and G1	G83	Canned cycle - peck drilling
G16	Cancel polar Coordinate moves in G0 and G1	G84	Canned cycle - right hand rigid taping (not yet implemented)
G17	XY plane select	G85	Canned cycle - boring, no dwell, feed out
G18	XZ plane select	G86	Canned cycle - boring, spindle stop, rapid out
G19	YZ plane select	G87	Canned cycle - back boring (not yet implemented)
G20	Inch unit	G88	Canned cycle - boring, spindle stop, manual out
G21	Millimeter unit	G89	Canned cycle - boring, dwell, feed out
G28	Return machine home (parameters 5161 to 5166)	G90	Absolute distance mode
G30	Return machine home (parameters 5181 to 5186)	G91	Incremental distance mode
G28.1	Reference axis	G92	Offset coordinates and set parameters
G31	Straight Probe	G92.1	Reset G92 offset and parameter
G40	Cancel cutter radius compensation	G92.2	Reset G92 offset but leave parameters untouched
G41	Start cutter radius compensation left	G92.3	Recall G92 from parameters
G42	Start cutter radius compensation right	G93	Inverse time feed mode
G43	Apply tool lenght offset (plus)	G94	Feed per minute mode
G49	Cancel tool lenght offset	G95	Feed per revolution mode
G50	Reset all scale factors to 1.0	G98	Initial level return after canned cycles
G51	Set axis data input scale factors	G99	R-point level return after canned cycles

PLAZOS

La entrega de la máquina será previamente notificada y pactada en el momento de formalizar el pedido. Normalmente unos quince días es suficiente para la fabricación y puesta en marcha de la mesa.

El adiestramiento puede extenderse desde un día hasta una semana laboral, en función de las habilidades del operador.

Tras este periodo de formación se realiza un apoyo telemático sin limitaciones temporales, todo ello con el fin de que el cliente domine totalmente todas las posibilidades de que dispone con esta herramienta.

SERVICIO TÉCNICO

Para cualquier reparación, ampliación, adaptación o acoplamiento de accesorios que el cliente pueda necesitar, nuestro servicio técnico queda a plena disposición del cliente y que atenderemos con la mayor eficacia posible y siempre contemplando las necesidades del cliente para obtener su máxima satisfacción, eludiendo en la medida de lo posible tiempos de parada de la máquina.

MANUALES Y CERTIFICACIONES

La mesa cuenta con las certificaciones CE y cumplimiento de toda la normativa Europea que afecta a máquinas de este tipo.

Se entrega Certificado CE en regla y todos los manuales de funcionamiento:

- Manual de usuario de la mesa XMmatic CNC PHC 2010 (Funcionamiento, instalación y mantenimiento))
- Manual de usuario de Mach3
- Manual de usuario de SHEETCAM
- Manuales y ficha técnica de motores y componentes electrónicos.
- Copia de seguridad Fichero XML conteniendo los ajustes y configuración específicos.
- Esquema eléctrico y conexionado de cableado.

GARANTIA

La calidad y estabilidad de los materiales empleados y la mano de obra queda garantizada por un periodo de 12 meses o 2000 horas de funcionamiento desde la entrega y puesta en marcha de la mesa.

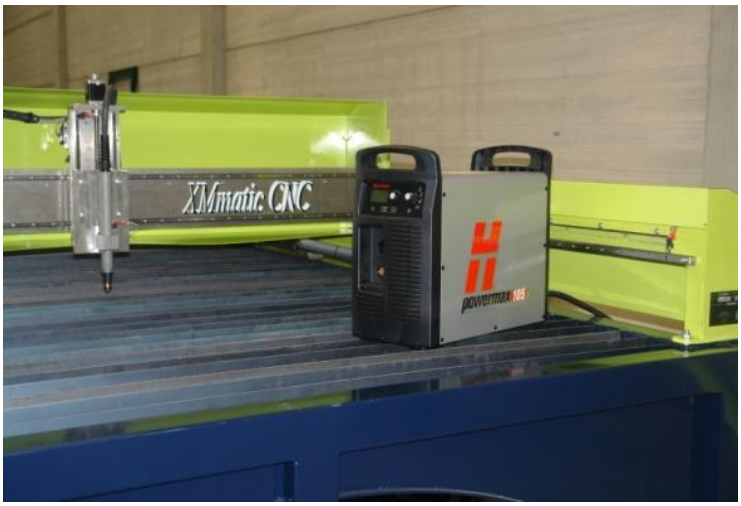
Los componentes de otros fabricantes ensamblados están garantizados por su fabricante, y en según que casos, la garantía queda sujeta a la intervención directa de éste.

No asumimos ninguna responsabilidad por deterioro o averías producidas por un uso incorrecto, insuficiente mantenimiento y daños producidos a la fuerza.

No obstante, todas las intervenciones, que no cubiertas por la garantía, fuesen requeridas dentro de los primeros seis meses desde la instalación, no conllevarán coste de mano de obra. sí deberá ser asumido por el cliente los gastos de desplazamientos y manutención del personal técnico así como piezas y repuestos que deban ser sustituidos.

OPCIONALES:

PC de control. Pantalla táctil 15” sobre atril integrado en mesa.
Plasma HYPERTHERM.
Fresadora Router.
Control de Altura Automático.



PRECIO Y FORMA DE PAGO

El precio estándar de la mesa es de CONSULTAR.

- INCLUYE:
  - Bancada con bandeja de agua y parrilla de corte.
  - Brazos de guiado y pórtico de los tres ejes X, Y, Z.
  - Caja con cuadro eléctrico y componentes electrónicos
  - Cables de conexión de PC y alimentación eléctrica.
  - Software instalado: , Mach3, Sheetcam
  - Instalación, puesta en marcha y adiestramiento.
- NO INCLUYE:
  - PC de control.
  - Cortador de Plasma y antorcha automática.
  - Grupo de aire comprimido o gases.
  - Transporte de máquina y repuestos.
  - Desplazamientos fuera de la península Ibérica.
  - Aquello no especificado en punto anterior.

FORMA DE PAGO:
50% a la formalización del pedido.
25% antes de la expedición por transporte.
25% Inmediatamente después de su Instalación y puesta en marcha.
Mediante transferencia bancaria.

José Miguel Balbás Echevarría
DIRECTOR.
Tfno.: +34 669331529
+34 973257431
e-mail: xmcnc@xmintrade.es
web site: http://cnc.xmintrade.es

Distribuidor oficial

Hypertherm®
Cut with confidence™

Burgos Importaciones y Exportaciones S.L
Polígono Industrial Camí dels Frares Calle J Nave 9 Lleida 25191
Tfno.:973257431 // 669331529 e-mail: xmcnc@xmintrade.es